

## FLANDR'ŒUFS AUTOMATISE SON CENTRE DE CONDITIONNEMENT AVEC TRANSITIC

**Afin d'optimiser ses rendements, Flandr'œufs a sollicité Transitic pour équiper son centre de conditionnement d'un système complet de convoyeurs et machines automatiques. Ce dispositif assure le transport, l'identification et l'emballage des œufs, dans le plus grand respect du produit.**



Créée il y a 60 ans, Flandr'œufs est une société familiale basée dans les Hauts-de-France. Au fil des années, elle est devenue un acteur incontournable de la production d'œufs dans la région Nord et en Belgique. Chaque année, Flandr'œufs produit, conditionne et distribue des **centaines de millions d'œufs** destinés à la grande distribution, la restauration ou les grossistes.

### CHIFFRES CLÉS

**45**

SALARIÉS

**12 000 m<sup>2</sup>**

DE CENTRE DE CONDITIONNEMENT

**200 000**

LE NOMBRE D'ŒUFS CONDITIONNÉS PAR HEURE

**6**

ÉTIQUETEUSES AUTOMATIQUES

**14**

POSTES DE TRAVAIL ERGONOMIQUES

**300 m**

LA LONGUEUR DU RÉSEAU DE CONVOYEURS

### Des processus automatisés pour un gain de confort et de productivité

Après une première collaboration en 2019, Flandr'œufs a de nouveau choisi Transitic pour équiper son centre de conditionnement de 12 000 m<sup>2</sup> à Wormhout, près de Dunkerque.

Face à une hausse de la production, Paul et Victor Carton, frères et gérants associés de l'entreprise, recherchaient une solution évolutive et automatisée pour absorber un nombre grandissant d'œufs tout en améliorant le confort de travail de leurs opérateurs.

Le projet a porté sur une amélioration globale du rendement à travers une **meilleure traçabilité** des produits et une automatisation des processus de travail. La consommation énergétique a été prise en compte dès la conception du projet afin d'apporter à Flandr'oeufs une installation à la fois durable, économe en énergie et évolutive. L'ensemble des systèmes est à présent piloté par notre **suite logicielle Open WCS** qui coordonne en temps réel les différentes opérations.



## Un réseau de convoyeurs automatisé pour un rendement maximisé

Nos équipes ont déployé un réseau de 300 mètres de convoyeurs répartis sur **deux lignes de production distinctes** et couvrant une superficie de 3 600 m<sup>2</sup>. Ces dernières convergent vers une zone d'identification et de conditionnement composée de 6 étiqueteuses et deux scotcheuses automatiques. Les convoyeurs acheminent ensuite les cartons en direction d'un peigne de tri où ils sont dispatchés vers deux robots palettiseurs en vue de leur chargement dans les camions.



***Depuis la mise en service, chaque ligne de production est capable de traiter 100 000 œufs par heure.***

Paul Carton  
Dirigeant associé de Flandr'oeufs

De surcroît, le taux d'erreur dans les livraisons a été considérablement réduit grâce à des scanners de contrôle qui garantissent une traçabilité totale des marchandises.

## L'ergonomie de travail au centre du projet

Transitic a travaillé sur l'ergonomie des 14 postes de travail de l'entrepôt situés à la sortie des calibreuses : des modules s'abaissent automatiquement pour permettre aux opérateurs d'évacuer les cartons vers le convoyeur sans avoir à les porter.



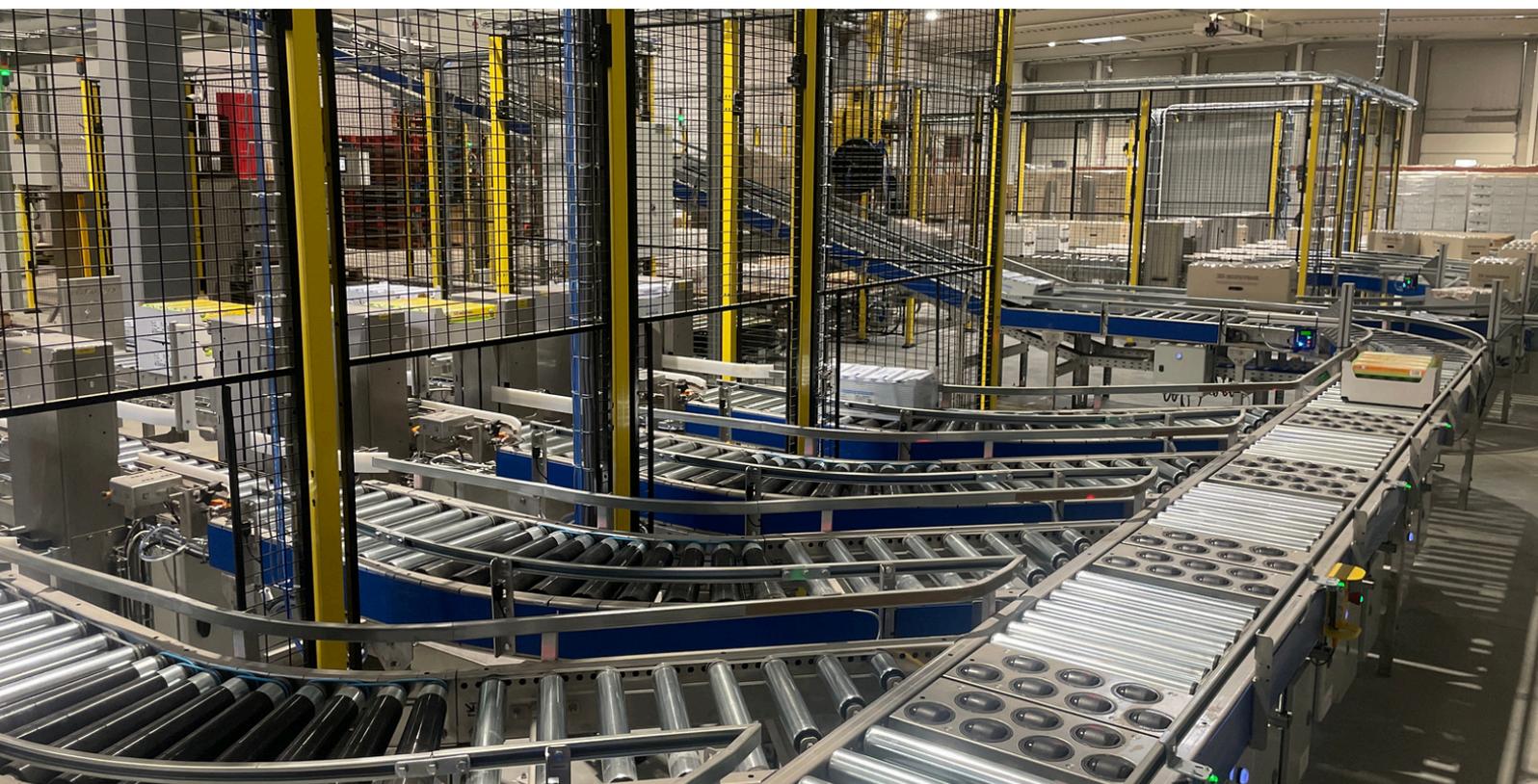
***Le gain de confort dans le travail est indéniable***

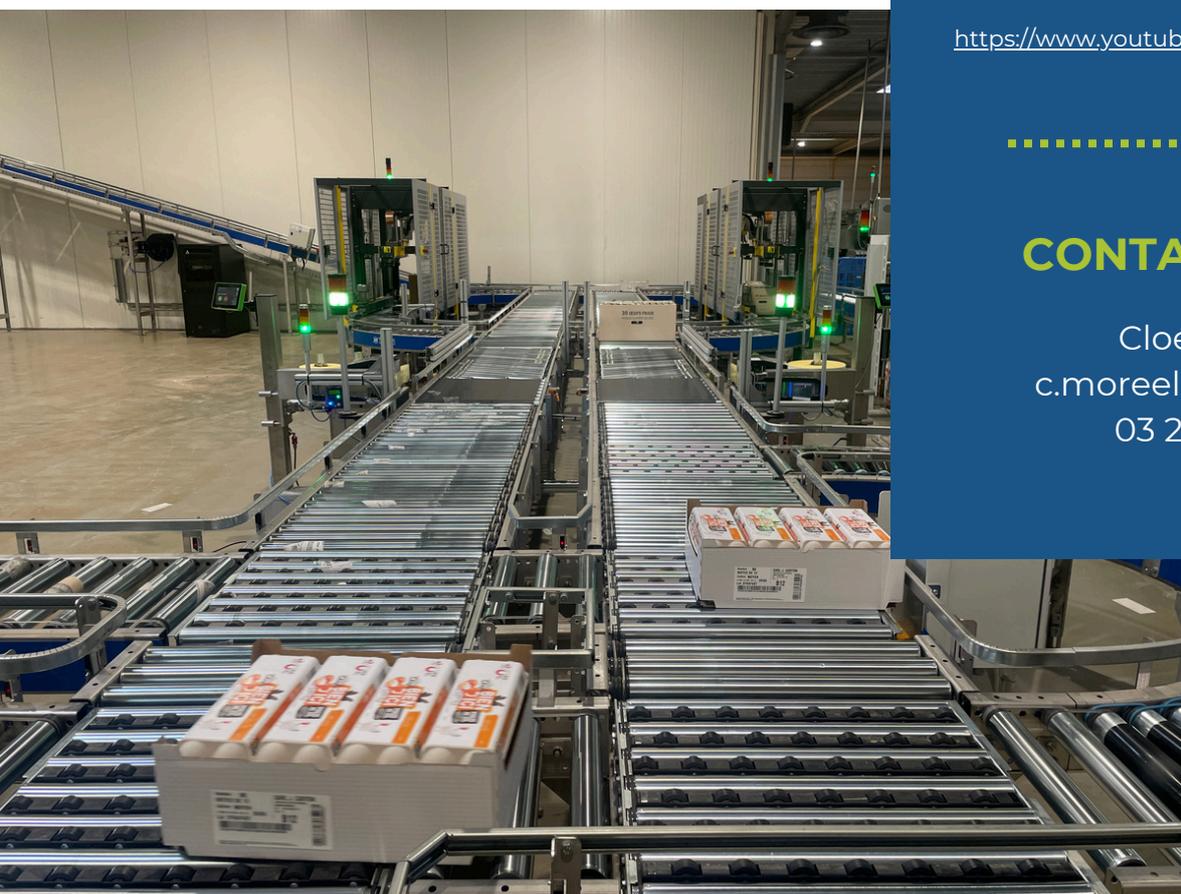
Victor Carton  
Dirigeant associé de Flandr'oeufs

## Une installation respectueuse du produit

Transitic a porté une attention particulière à la fluidité des mécanismes et processus pour garantir un transport doux des œufs. Ainsi, le réseau de convoyeurs comporte plusieurs sections à bandes qui assurent une **parfaite stabilité** des cartons en montées et descentes. Nos équipes ont opté pour des rouleaux motorisés et modules de transfert spécialement conçus pour éviter les risques de casse lors du convoyage et des redirections.

Composée de convoyeurs en inox, l'installation respecte scrupuleusement les **normes agroalimentaires**, en mettant l'accent sur la facilité de nettoyage et d'entretien des systèmes.





## Vidéo

<https://www.youtube.com/watch?v=hqr2vxzefNA>

---

## CONTACT PRESSE

Cloé MOREEL  
c.moreel@transitic.com  
03 20 87 66 96